

**PATRONATO DE BOMBEROS DE LEON GTO**  
**Informe Sobre Pasivos Contingentes**  
**Del 01 de Enero AL 31 de Diciembre de 2021 (Cifras en Pesos)**

	CONCEPTO
JUICIOS	
GARANTÍAS	
AVALES	
PENSIONES Y JUBILACIONES	
DEUDA CONTINGENTE	
<b>NO APLICA; EL PATRONATO DE BOMBEROS DE LEON GTO, NO HA TENIDO PASIVOS CONTINGENTES DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021</b>	

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

  
\_\_\_\_\_  
PRESIDENTE  
QUÍMICO SABINO JOSÉ RODRÍGUEZ RENDÓN

\_\_\_\_\_  
DIRECTOR GENERAL  
C.P. JOSÉ LUIS CARPIO GUZMÁN

  
\_\_\_\_\_  
TESORERA  
MAESTRA ELBA GABRIELA FALCÓN HERNÁNDEZ